


PTAI kg 30, 50, 100, 200

OPZIONI A RICHIESTA :

- Approvazione ATEX  II 1 GD (zona 0-1-2-20-21-22).....
- * - IPX9K: Dichiarazione di conformità + Marcatura grado IPX9K.....

OPTIONS ON REQUEST :

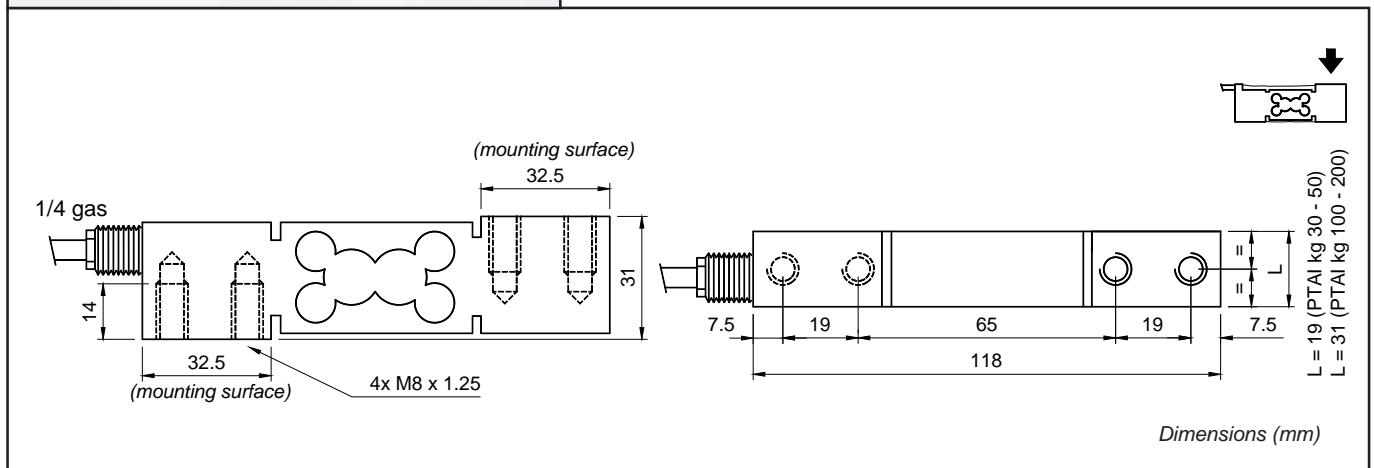
- ATEX approved  II 1 GD (zone 0-1-2-20-21-22).....
- IPX9K: Declaration of conformity + IPX9K marking protection rating



APPROVAZIONE OIML R60 C3
OIML R60 C3 APPROVED



- ESECUZIONE IN ACCIAIO INOX 17-4 PH
- ERRORE COMBINATO < +/- 0,02%
- GRADO DI PROTEZIONE IP 68 (a richiesta IPX9K*)
- 17-4 PH STAINLESS STEEL CONSTRUCTION
- COMBINED ERROR < +/- 0.02%
- PROTECTION CLASS IP 68 (on request IPX9K*)



CARATTERISTICHE TECNICHE

TECHNICAL FEATURES

SENSIBILITA'
EFFETTO DELLA TEMPERATURA SULLO ZERO
EFFETTO DELLA TEMPER. SUL FONDO SCALA
COMPENSAZIONE TERMICA
CAMPO DI TEMPERATURA DI LAVORO
CREEP A CARICO NOMINALE DOPO 4 ORE
TENSIONE DI ALIMENTAZIONE MAX TOLLERATA
RESISTENZA D'INGRESSO
RESISTENZA DI USCITA
BILANCIAMENTO DI ZERO
RESISTENZA D'ISOLAMENTO
CARICO STATICO MASSIMO (% sul Fondo Scala)
CARICO DI ROTTURA (% sul Fondo Scala)
DEFLESSIONE A CARICO NOMINALE

2 mV/V +/- 10%
0.0014 % / °C
0.0013 % / °C
- 10°C / + 40°C
- 20°C / + 60°C
0.03%
15 Volt
381 ohm +/-20
350 ohm +/-4
+/- 1 %
> 5000 Mohm
120 %
> 300 %
0.5 mm

RATED OUTPUT
TEMPERATURE EFFECT ON ZERO
TEMPERATURE EFFECT ON SPAN
COMPENSATED TEMPERATURE RANGE
OPERATING TEMPERATURE RANGE
CREEP AT NOMINAL LOAD IN 4 HOURS
MAX SUPPLY VOLTAGE WITHOUT DAMAGE
INPUT RESISTANCE
OUTPUT RESISTANCE
ZERO BALANCE
INSULATION RESISTANCE
SAFE OVERLOAD (% of Full Scale)
ULTIMATE OVERLOAD (% of Full Scale)
DEFLECTION AT NOMINAL LOAD

CAVO CABLE

LUNGHEZZA	3 m	LENGTH	
DIAMETRO	4 mm	DIAMETER	
FILI CONDUTTORI	6 x 0.20 mm ²	CORES	



* IPX9K Protezione contro l'acqua in caso di pulitura ad alta pressione/a getto di vapore (Test: acqua spruzzata da una distanza di max 150 mm). Pressione dell'acqua 100 bar; temperatura 80 °C; durata test 250 secondi (Normativa di riferimento DIN 40050-9).
Water protection when cleaning high pressure / steam jet (Test: pressurized hot water is sprayed from a distance of 150 mm). Water pressure 100 bar; temperature 80 °C; test duration 250 seconds (Reference standard DIN 40050-9).