

P32/48/72/96

Bu sistemler büyük ve orta ölçekli üretim tesisleri için idealdir;

-Patenti alınmış eşsiz dağıtım noktası ile her ölçekteki kaplara ürün dağıtımı yapabilir.

-Bu sistemler tam otomatik, kullanımı kolay olan ve sistem veri tabanında depolanan formülasyonlara göre operatörün ihtiyaç duyduğu ürünleri güvenilir ve hızlı bir şekilde arzu edilen miktarlarda üretebilir.

-Sistemi "MAESTRO" yazılımı kullanarak bir bilgisayar üzerinden kontrol edilir.

-Ağırlık ve pompa tahrik versiyonları dağıtım bileşenlerini dağıtım kafasına taşımak için kullanılır.

-Kesin ve doğru miktarlar doğru bir sırayla gravimetrik olarak dağıtır.

-Bileşenler sabit veya değiştirilebilir varil, tank ya da konteynırlarda stoklanır.

-Sistem mevcut olan ve gerekli üretim hacimlerine göre yapılandırılır.



Avantajları:

- Stok azaltma ve rasyonalizasyon
- Geliştirilmiş renk üretimi
- Gelişmiş verimlilik
- Alan ve insan gücü tasarrufu
- Çevre koruma
- Geliştirilmiş güvenlik ve çalışma koşulları
- Üretim dönüş yöntemi
- Atık azaltma
- Esnek yapı

BİLEŞENLERİ

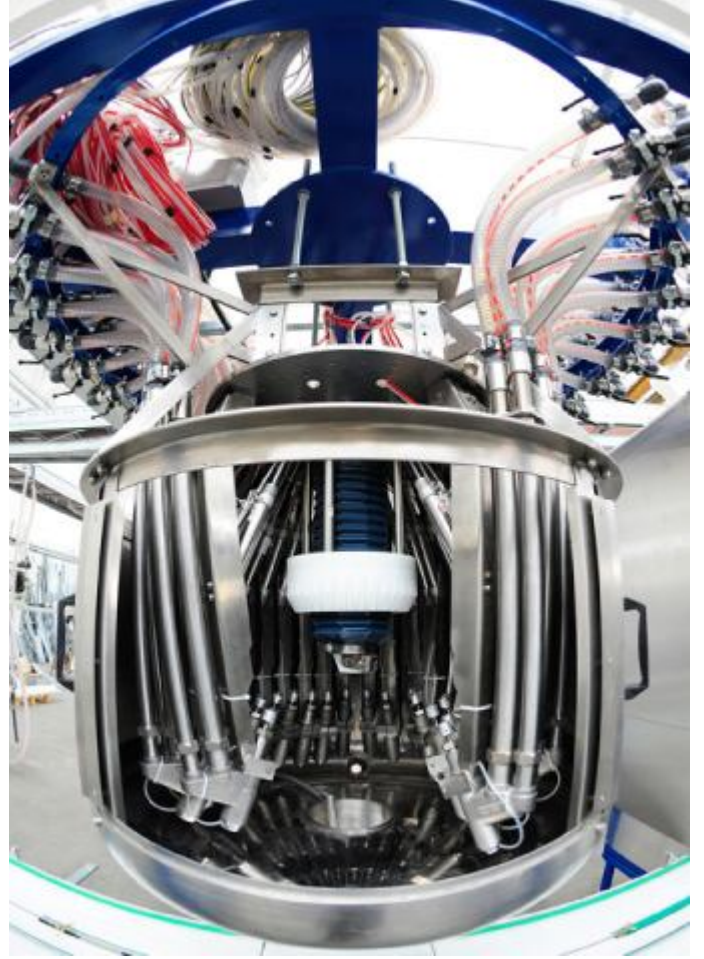
P32	32	DN18	DN28
P48	48	DN32	DN50
P72	72	DN32	DN50

ORTALAMA DAĞITIM ZAMANI

Bidon 25ltr	3-4dk
Tank 200ltr	7-10dk
Konteyni 1000ltr	20-25dk

DİSPENSİNG VALF ÇAPI

P32 için	DN18	DN28
P48 için	DN32	DN50
P72 için	DN32	DN50
P96 için	DN32	DN50



DİSPENSİNG TAKSİMAT

1gr (0.1gr opsiyonel)



Perfection in Precision